



KOMENDA WOJEWÓDZKA
PAŃSTWOWEJ STRAŻY POŻARNEJ
we WROCŁAWIU
ul. Borowska 138, 50-552 Wrocław

Wrocław, 27 listopada 2019 r.

WR.5532.8.4.2019.JW

Według rozdzielnika

Dot.: odstąpienia od sporządzenia ZPOR dla ZM Silesia SA Oddział Huta Oława w Oławie, 55-200 ul. Gen. Wł. Sikorskiego 2.

Informuję, iż po dokonaniu analizy oceny zagrożenia stwarzanego przez zakład ZM Silesia SA Oddział Huta Oława w Oławie, 55-200 ul. Gen. Wł. Sikorskiego 2 na podstawie wymaganej dla ww. zakładu dokumentacji tj.:

- Raport o Bezpieczeństwie (zmiany w raporcie zostały zatwierdzone przez Dolnośląskiego Komendanta Wojewódzkiego PSP we Wrocławiu Decyzją nr WZ.5586.11.13.2019 z dnia 4 lipca 2019r.),
- Wewnętrzny Plan Operacyjno – Ratowniczy (przedłożony ponownie do zatwierdzenia przez Dolnośląskiego Komendanta Wojewódzkiego PSP we Wrocławiu, w dniu 31.10.2019 r.) sporządzony zgodnie z obowiązującymi przepisami (rozporządzenie Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 8 czerwca 2016 r. w sprawie wymagań, jakim powinny odpowiadać plany operacyjno – ratownicze, Dz. U. z 2016 poz. 821),

nie stwierdzam możliwości wystąpienia ryzyko rozprzestrzenienia się skutków awarii przemysłowej poza teren zakładu. W związku z powyższym odstępuje od sporządzenia Zewnętrznego Planu Operacyjno-Ratowniczego dla zakładu ZM Silesia SA Oddział Huta Oława w Oławie, 55-200 ul. Gen. Wł. Sikorskiego 2, na podstawie art. 266 ust. 2. ustawy Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz. U. z 2019 r. poz. 1396)

Jednocześnie podkreślam, iż odstąpienie od sporządzenia Zewnętrznego Planu Operacyjno – Ratowniczego nie zwalnia prowadzącego zakład z realizacji innych przepisów ustawy Prawo ochrony środowiska w zakresie zapobiegania poważnym ariom przemysłowym. W szczególności dotyczy to obowiązku natychmiastowego powiadamiania właściwego organu PSP – Dolnośląskiego

Komendanta Wojewódzkiego PSP oraz Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska o wystąpieniu poważnej awarii przemysłowej.

W załączeniu przekazuję „Uzasadnienie odstąpienia od sporządzenia Zewnętrznego Planu Operacyjno – Ratowniczego dla zakładu ZM Silesia SA Oddział Huta Oława w Oławie, 55-200 ul. Gen. Wł. Sikorskiego 2”.

JW

Dolnośląski Komendant Wojewódzki
Państwowej Straży Pożarnej
z up.
sl. bryg. mgr inż. Marek Kamiński
Zastępca Komendanta Wojewódzkiego

Załączniki:

1. „Uzasadnienie odstąpienia od sporządzenia Zewnętrznego Planu Operacyjno – Ratowniczego dla zakładu ZM Silesia SA Oddział Huta Oława w Oławie, 55-200 ul. Gen. Wł. Sikorskiego 2”.

Rozdzielnik:

1. ZM Silesia SA Oddział Huta Oława w Oławie, 55-200 ul. Gen. Wł. Sikorskiego 2,
2. Dolnośląski Urząd Wojewódzki – WBiZK,
3. Urząd Miasta Oława,
4. Starostwo Powiatowe w Oławie,
5. Komenda Wojewódzka Policji we Wrocławiu,
6. Komendant Powiatowy Policji w Oławie,
7. Komendant Powiatowy PSP w Oławie,
8. Dyrektor Pogotowia Ratunkowego we Wrocławiu,
9. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska we Wrocławiu,
10. Regionalna Dyrekcja Ochrony Środowiska we Wrocławiu,
11. WZ.

Uzasadnienie
odstąpienia od sporządzenia Zewnętrznego Planu Operacyjno – Ratowniczego
dla
ZM Silesia SA Oddział Huta Oława w Oławie, 55-200 ul. Gen. Wł. Sikorskiego 2

Oddział Huta Oława w Oławie zajmuje się produkcją tlenków: cynku, ołowiu i kadmu. Produkty zakładu są wykorzystywane w przemyśle gumowym, ceramicznym, farmaceutycznym. W zakładzie wytwarzane również komponenty niezbędne do produkcji baterii i akumulatorów, mieszanek paszowych, mieszanek gumowych oraz farb i lakierów. Surowcem do produkcji tlenków cynku jest cynk metaliczny, tlenku kadmu – kadm metaliczny, a tlenków ołowiu – ołów metaliczny. Produkcja odbywa się w czterech niezależnych oddziałach: Oddział Bieli Cynkowej, Oddział tlenku cynku paszowego, Oddział Tlenku Kadmu i Oddział Tlenków Ołowiu.

W związku z powyższym na terenie zakładu znajdują się następujące substancje niebezpieczne:

- biel cynkowa (tlenek cynku I),
- tlenek cynku paszowego (tlenek cynku II),
- tlenki ołowiu:
 - tlenek ołowiu (II) – glejta,
 - tlenek ołowiu (II, IV) – minia,
 - proszek akumulatorowy – Barton,
- tlenek kadmu.

Wszystkie wyżej wymienione substancje stwarzają zagrożenie głównie dla środowiska wodnego. W pobliżu zakładu nie ma zbiorników i cieków wodnych, do których substancje te mogłyby się przedostać i stanowić dla nich zagrożenie (najbliższy ciek wodny to Rzeką Oława w odległości 400 m). W sąsiedztwie zakładu nie znajdują się również zakłady które mogłyby zwiększyć prawdopodobieństwo wystąpienia awarii lub zwiększyć jej skutki.

Z informacji przedstawionych w wewnętrznym planie operacyjno – ratowniczym wynika, że wymienione substancje mogłyby się przedostać poza teren zakładu na dwa sposoby:

1. emisja substancji (tlenków) do atmosfery,
2. zanieczyszczenie wód opadowych tlenkami i przedostanie się ich do kanalizacji miejskiej.

1. Emisja substancji (tlenków) do atmosfery

– Oddział Bieli Cynkowej

Ze zdarzeń w minionych latach wynika, że powodem emisji tlenku cynku do atmosfery był zanik energii elektrycznej i zatrzymanie urządzeń odpylających. Sytuacja taka występowała przy równoczesnym braku zasilania obu stacji transformatorowych. W celu wyeliminowania takich zdarzeń zakład zainstalował i oddał do użytku system zasilania gwarantowanego, w skład którego wchodzi:

- zasilacz UPS 200 kVA z bateriami,
- zasilacz UPS 300 kVA z bateriami,
- agregat prądotwórczy 720 kVA zasilający rozdzielnię, z której zasilany jest wydział Bieli Cynkowej.

Montaż UPS – ów zapewnił pracę urządzeń odpylających w przypadku krótkotrwałych zaników energii. W przypadku braku zasilania trwającego dłużej niż 1 min automatycznie załącza się agregat prądotwórczy, który zapewnia zasilanie wydziału w przypadku długotrwałego braku zasilania. W przypadku prawidłowego zadziałania systemu zasilania gwarantowanego nie powinna wystąpić emisja do atmosfery.

W przypadku pozostałych scenariuszy przedstawionych w wewnętrznym planie operacyjno – ratowniczym, emisja tlenku cynku na skutek uszkodzenia pieców hutniczych również nie stwarza zagrożenia, gdyż jest nieznaczna (maksymalna ilość emisji tlenku cynku to 100 kg w czasie 1 godziny) i nie stanowi zagrożenia dla środowiska naturalnego. Ponadto powstanie takiej emisji następuje na dużej wysokości – H 42 m i rozproszona nie powoduje przekroczeń dopuszczalnych wartości stężeń tlenku cynku poza terenem zakładu.

– Oddział Tlenku Kadmu

Zanik energii elektrycznej podobnie jak na wydziale bieli cynkowej powoduje zatrzymanie filtrów technologicznych co w przypadku prowadzenia procesu parowania (temp. pieca ok. 1150 st. C) prowadzi do emisji niezorganizowanej tlenku kadmu na hali produkcyjnej.

Ze względu na małą pojemność pieców kadmu zatrzymanie procesu parowania trwa maksymalnie 10 min. Realizowane jest ono następująco:

- w przypadku pieca muflowego poprzez wprowadzenie do muflki dużej ilości kadmu metalicznego (ostudzenie wsadu),
- w przypadku pieca do recyklingu poprzez schłodzenie wsadu azotem, który jest wykorzystywany w procesie produkcji.

W obu przypadkach maksymalna emisja jest szacowana na ok. 12 kg i nie przewiduje się wystąpienia przekroczenia dopuszczalnych wartości opadu tlenku kadmu poza terenem zakładu.

Dotychczas maksymalny okres przerw zasilania wynosił 30 min. i miał miejsce 30.03.2002 r. Obecnie emisje związane z brakiem energii elektrycznej nie powinny mieć miejsca.

W wypadku całkowitego pozbawienia zasilania zakładu w energię elektryczną praca urządzeń odpylających podtrzymywana jest przez zasilacze UPS. W przypadku braku energii elektrycznej przez czas dłuższy niż 1 min następuje automatyczny start agregatu prądotwórczego. Zasilacze UPS są wyposażone w zestawy bateryjne które mogą podtrzymywać pracę urządzeń odpylających przez ok. 6 min przy pełnym obciążeniu. Zapewnia to pracę urządzeń w przypadku gdyby agregat nie wystartował za pierwszym razem. Po nieudanej pierwszej próbie następuje ponowne uruchomienie agregatu. Po powrocie zasilania SZR przełącza układ na zasilanie zewnętrzne, przez co najmniej 1 min agregat pracuje na biegu jałowym. Gdyby nastąpił ponowny zanik ponownie urządzenia Wydziału Bieli Cynkowej zasilane będą z agregatu.

W trakcie wystąpienia dłuższych zaników Mistrz Produkcji musi ustalić z zakładem energetycznym czas przywrócenia zasilania. Jeśli czas będzie dłuższy niż 8 godzin (czas działania agregatu na paliwie 1000l w zbiorniku) należy sprowadzić do zakładu odpowiednią ilość olej napędowego. Gdyby okazało się to niemożliwe należy rozpocząć proces schładzania pieców do temperatury poniżej 900 st. C.

W przypadku uszkodzenia urządzeń filtrujących, zabezpieczenie przed emisją tlenku kadmu stanowi drugi stopień filtracji oraz wyłączenie pracującego pieca oksydacyjnego.

– Oddział Tlenków Ołowiu

Ze scenariuszy przedstawionych w wewnętrznym planie operacyjno – ratowniczym wynika, że emisja do atmosfery może być spowodowana uszkodzeniem urządzeń filtrujących lub elementów filtrujących – szacowana emisja tlenku ołowiu to ok. 1 kg na wysokości 32 m. Ilość ta nie stanowi zagrożenia dla środowiska naturalnego,

W przypadku zaniku zasilania energią elektryczną na Oddziale tlenków ołowiu powoduje jednoczesne zatrzymanie całego układu produkcyjnego, czyli zatrzymanie źródła wytwarzania substancji niebezpiecznej.

- Oddział tlenku cynku paszowego

Urządzenia filtrujące istniejące na wydziale wykorzystywane są tylko do odpylania miejscowego zasypów i stanowiska pakowania. W przypadku wystąpienia awarii filtrów wyłącza się pozostałe urządzenia produkcyjne do czasu usunięcia usterki

2. Zanieczyszczenie wód opadowych i ich przedostanie się do deszczowej kanalizacji miejskiej

Takie zdarzenie mogłoby mieć miejsce w dwóch przypadkach:

- rozerwanie opakowań z substancjami podczas transportu przy równoczesnym wystąpieniu opadów,
- zalanie magazynów i hal produkcyjnych.

Ryzyko wystąpienia takiej awarii znacznie ograniczają:

- zastosowanie na ciągu kanalizacji deszczowej odbierającej wody opadowe z terenu zakładu układ separatorów oraz zasuwę odcinającą ten ciąg od mińskiej kanalizacji deszczowej,
- procedury zakładowe (nie prowadzi się załadunku podczas obfitych opadów, w przypadku rozsypania substancji pracownicy zabezpieczając studzienki kanalizacyjne oraz zamykają zasuwy przed układem separatorów),
- stosowanie do magazynowania substancji worków wodoodpornych,
- Zastosowany system zamkniętego obiegu wody na instalacji produkcji tlenków ołowiu,
- Usytuowanie instalacji produkcyjnych oraz pomieszczeń magazynowych w budynkach murowanych, zadaszonych z betonową posadzką,
- niski iloczyn rozpuszczalności substancji w wodzie.

Ze względu na ww. zabezpieczenia oraz położenie geograficzne zakładu nie przewiduje się wystąpienia zagrożenia dla środowiska naturalnego poza terenem zakładu.